

Din Martie 2010

Rotex RO 90 DX

automotive
systems

FESTOOL

Familia ROTEX

S.C. AVALON TOOLS IMPEX SRL
Bucuresti
Tel/Fax : 021-630.12.42
GSM : 0723-99 11 76 / 0764-22 03 71
e-mail : avalontools@yahoo.com
www.premiertc.ro



RO 90 DX



RO 125 FEQ



RO 150 FEQ

S.C. AVALON TOOLS IMPEX SRL
Bucuresti
Tel/Fax : 021-630.12.42
GSM : 0723-99 11 76 / 0764-22 03 71
e-mail : avalontools@yahoo.com
www.premiertc.ro

1 masina pentru 4 aplicatii !

1. Slefuire grosiera



3. Slefuire finala

2. Polizare

4. Slefuire in colturi

Date tehnice RO 90 FEQ



Putere consumata	400 W
Excentricitate	3 mm
Turatie variabila cu excentric	3500-7000 rpm
Greutate	1,5 Kg
Turatie ROTEX	260-520 rpm
Diametru talpa	90 mm

Comutator cu 3 pozitii



Slefuire grosiera/
polisare

Slefuire finala

Slefuire in colturi

Intrerupator pornit/oprit
and **ROTEX** switch on
head of tool

Talpi de slefuit



Talpa de slefuit FastFix
Ø 90 mm, tare



Talpa de slefuit FastFix
Ø 90 mm, moale



Talpa de slefuit delta
DX93 abraziv si
talpa



Talpa de slefuit shutter
DX 93 abraziv



Talpa de polisat



Talpa intermediara

Discuri de slefuit

FESTOOL

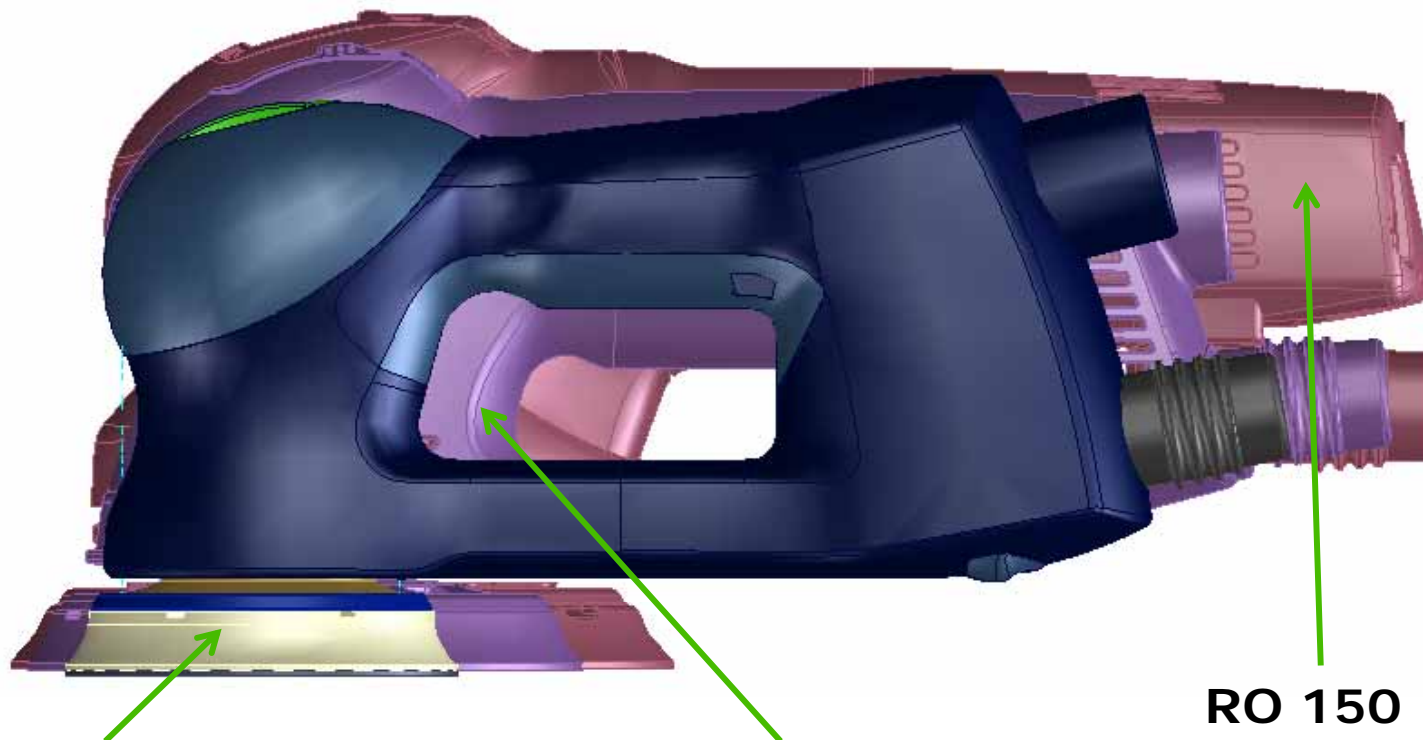
Granat

+ calitate superioara

Granat D 90	
497363	STF D90/6 P 40 GR/50
497364	STF D90/6 P 60 GR/50
497365	STF D90/6 P 80 GR/50
497366	STF D90/6 P 100 GR/100
497367	STF D90/6 P 120 GR/100
497368	STF D90/6 P 150 GR/100
497369	STF D90/6 P 180 GR/100
497370	STF D90/6 P 220 GR/100
497371	STF D90/6 P 240 GR/100
497372	STF D90/6 P 320 GR/100
497373	STF D90/6 P 400 GR/100

+ pentru talpa
delta unele
granulatii sunt
disponibile

ROTEX



RO 90 DX







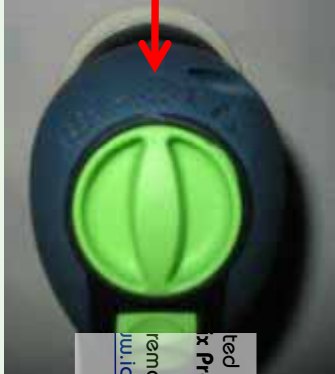
RO 125

RO 150

remove this notice
with the demo
ix Pro PDF editor
juicent.com/unbox

Cum sa reperi un defect in suprafata cu RO 90 cel mai eficient:

pas	aplicatie	granulatie	talpa	mod
1	Polisati cu MPA 5000 + burete portocaliu curatati suprafata cu laveta doar pe suprafata afectata			
2	eliminarea zonelor defecte 	P120 	W-HT 	
3	scaderea adancimii zgarieturii 	P180 	W-HT 	

pas	aplicatie	granulatie	talpa	mod
4	scaderea adancimii zgarieturii 	P280	W-HT 	
5	scaderea adancimii zgarieturii 	P400 	W-HT 	

pas	aplicatie	granulatie	talpa	mod
6	Curatarea suprafetei cu solutie de curatat speciala	--	--	--
7	Vopsire UV	--	--	--
5	<p>slefuirea primerului</p> 		<p>W-HT</p> 	

pas	aplicatie	granulatie	talpa	mod
9	<p>Schimbarea talpii pentru slefuire foarte fina</p> 	--	fara gauri	
10	<p>Slefuirea zonei afectate</p> 	Diamant 1000	fara gauri	

Created with the demo
remove this notice
www.pdf-editor.com/unibo

pas	aplicatie	granulatie	talpa	mod
11	Slefuirea zonei avectate 	Diamant 2000 	fara gauri 	
12	Se vopseste si partea neafectata			
13	Se poliseaza inclusiv si partea neafectata 		fara gauri 	

Repararea defectelor cu Festool RO 90

Setul de care este nevoie pentru repararea defectelor:



Ro 90 plus:	571 679
Talpa de slefuit tare:	495 623
Talpa de polisat:	495 625
CTL 26 E:	583 490
Priza suplimentara	496 142
Sac de filtrare:	496 187
Furtun Plug In:	456 746

Repararea defectelor cu Festool RO 90

+ systainer : 497 482
pentru abrazive:



Granat P 120 Ø 90mm:	497 367
P 180	: 497 369
P 280	: tba
P 400	: 497 373
Diamant 1000	: 496 521
2000	: 496 522
Granat P 120 Delta	: 492 887
P 180	: 492 889
P 320	: 492 892
P 400	: 492 893
Burete portocaliu	: 493 849
MPA 5000	: 496 299
MPA-F	: 493 066
Lavete microfibra	: 493 068

Martie 2010

Repararea defectelor cu Festool RO 90

automotive
systems

FESTOOL

Va multumim pentru atentia acordata.

S.C. AVALON TOOLS IMPEX SRL

Bucuresti

Tel/Fax : 021-630.12.42

GSM : 0723-99 11 76 / 0764-22 03 71

e-mail : avalontools@yahoo.com



BURNINGFOR
the system